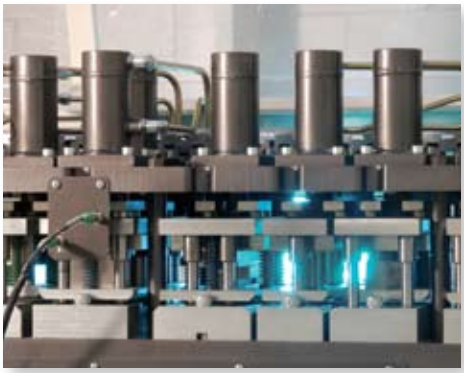
FRAMECAD™
TF350-550

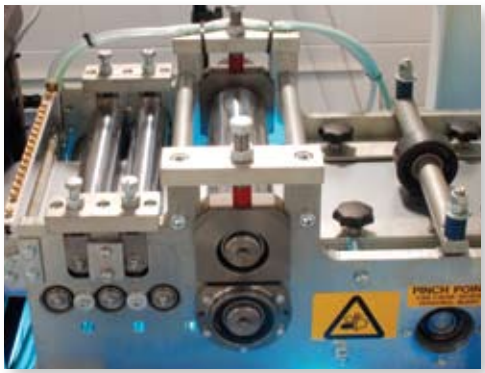
Soluciones avanzadas para la fabricación de cerchas y estructuras

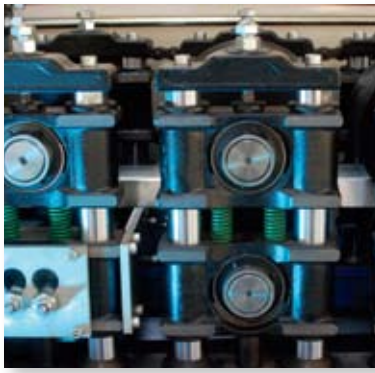
Maquinas de alto rendimiento, para la fabricación precisa de altos volúmenes de producción de soluciones estructurales para edificaciones residenciales y comerciales.

Innovation Integration Sustainability

www.framecad.com







FRAMECAD y FRAMEMASTER

El proceso de diseño y construcción sostenible de FRAMECAD incluye la inteligencia del sistema FRAMECAD y los equipos de fabricación FrameMaster.

Diseñado para la productividad y la rentabilidad

El equipo de fabricación de servicio pesado FRAMEMASTER fabrica automáticamente cerchas y paneles para cubiertas y suelos, así como estructuras metálicas para una amplia gama de diseños de construcción a partir de acero conformado en frío.

El Constructor de cerchas y estructuras (TF) está optimizado para fabricar cerchas de cubiertas y suelos y es una poderosa combinación que utiliza los programas de software de ingeniería FRAMECAD Detailer y FRAMECAD ProDesign.

Todos los componentes son creados, cortados, perforados, embutidos y etiquetados individualmente y salen listos para ser montados.

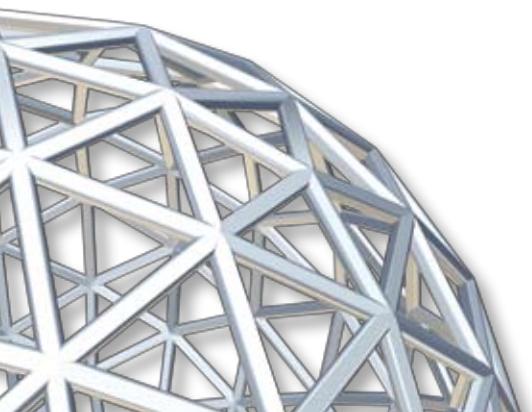
Los equipos FrameMaster están diseñados con componentes de empresas líderes y cuenta con el apoyo de un equipo de técnicos expertos.

Integración para una automatización perfecta

Al integrar en el equipo de fabricación FRAMECAD los sistemas de control de maquinaria FRAMECAD Factory con el software de diseño avanzado FRAMECAD, hemos logrado de la forma más inteligente un sistema de construcción automatizado.

La combinación del software FRAMECAD para el diseño, el detalle y la gestión de fábrica con la velocidad, eficiencia y fiabilidad del FrameMaster ofrece nuevos niveles de productividad y rentabilidad.

El resultado es la combinación perfecta de materiales, diseño, maquinaria y proceso de fabricación.



© 2008 FRAMECAD Solutions Ltd Patente en trámite PCT/NZ2008/220

CARACTERÍSTICAS	VENTAJAS
Alto rendimiento (según el diseño)	Rendimiento de 330 - 850 m/h (1.100 – 2.800 pies/hora) para operaciones de alto volumen.
Equipos especiales para la fabricación de cerchas	Permite construir cerchas más resistentes para cubiertas y suelos. Asimismo acelera el tiempo de producción y reduce el uso de materiales.
Longitud de los componentes y precisión de la perforación (±0, 5 mm o 1/32”)	Precisión en el montaje de paneles y cerchas y la construcción in situ, a la vez que reduce el desperdicio de materiales.
Agujeros de fijación pre-perforados	Montaje rápido, fácil y preciso, que reduce los costes de mano de obra.
Agujeros de fijación embutidos	Los hoyuelos permiten que las cabezas de los tornillos queden a ras de la superficie del portante, lo cual elimina la necesidad de usar mesas de ensamblaje para la fabricación de paneles.
Extremos troquelados	Los postes encajan perfectamente en el canal, y transfieren toda la carga en edificios de varios pisos y estructuras modulares y proporcionan resistencia y fiabilidad.
Rebordes entallados	Facilitan la colocación de los postes metálicos en el canal.
Agujeros de entramado perforados	Permiten introducir postes a través de bloques horizontales.
Agujeros perforados para instalaciones	Listos para la instalación eléctrica y de fontanería.
Agujeros perforados para pernos	Listos para la fijación de los pernos.
Etiquetados Individualmente	Montaje claro y sencillo, sin improvisación.
CARACTERÍSTICAS OPCIONALES	**VENTAJAS**
Cortadora en tiras*	Fabrica perfiles en L para accesorios tales como travesaños, cortes de imposta, cortes de alero y soportes ciclón.
Máquina para postes térmicos*	Mayor resistencia a la transferencia térmica en climas más fríos.
Herramientas y software para perforaciones adicionales	Puede ampliarse el conjunto estándar de funciones de perforación.
Calibre de gran espesor (sólo para el TF550H)	Capaz de generar perfiles de 2 mm para edificios de varios pisos.
*Sólo puede añadirse una estación adicional.	

PERFILES

Puede generar perfiles tipo C estándar o encajables

Más un perfil tipo U

Si se adquiere la opción de cortadora en tiras podrá generar perfiles en L

Suite de software FRAMECAD

Su uso evita la ineficacia de los sistemas fragmentados, por lo que los clientes de FRAMECAD disfrutan de una ventaja competitiva inmediata.

La suite de software inteligente FRAMECAD integra perfectamente todas las funciones de diseño de construcción, ingeniería, detalle, presupuestos, planificación de producción, gestión de fábrica, control de maquinaria y gestión de materiales.

FRAMECAD ProDesign genera diseños CAD para la construcción de estructuras de acero conformado en frío, y ofrece cálculos de ingeniería y análisis estructural. Estas opciones permiten optimizar el uso de materiales y reducir los costes de construcción. FRAMECAD ProDesign permite diseñar una amplia gama de cerchas, así como estructuras de pared.

FRAMECAD Architect genera rápidamente una visualización en 3D precisa de los diseños de las estructuras FRAMECAD. FRAMECAD Architect es ideal para comercializar diseños terminados a los clientes, así como para establecer un modelo 3D listo para la formación de estructuras y elaboración de presupuesto en FRAMECAD Detailer

FRAMECAD Detailer es un programa de detallado líder en el mundo por su flexibilidad y versatilidad que permite cumplir con los códigos, normas y prácticas de construcción locales de cualquier lugar del mundo. Sólo hay que introducir (o importar) las dimensiones y el tipo de estructura requeridos y usar FRAMECAD Detailer para convertir esa información en planos de estructura detallados que luego se transfieren directamente al equipo de fabricación FRAMECAD a través de FRAMECAD Factory. Con FRAMECAD Detailer, los procesos de diseño y fabricación están perfectamente integrados.

FRAMECAD Factory proporciona un potente sistema de control de maquinaria que impulsa el equipo de fabricación FRAMECAD. Los datos se transfieren directamente desde FRAMECAD Detailer para la producción automatizada de todos los componentes. FRAMECAD Factory tiene prestaciones completas de acceso a Internet y conexión a red, lo que ofrece magníficas oportunidades para maximizar la productividad y realizar diagnósticos remotos.

FRAMECAD FactoryPro proporciona software de gestión de fábrica y elaboración de informes que permite:

- planificar la producción
- medir la productividad del personal y de la producción
- hacer un seguimiento de materiales y Control de Calidad
- crear informes de mantenimiento preventivos sobre los equipos de producción
- generar diagnósticos remotos
- crear informes de optimización de la eficacia y rendimiento del personal
- crear informes sobre el rendimiento de la línea de producción

RAMECAD Detailer y FRAMECAD Factory son programas de software esenciales para que su negocio de construcción estructural sea operativo.

ESPECIFICACIONES DEL TF350 TF550

Modelo	**FRAMECAD TF350**	**FRAMECAD TF550/550H**
Descripción	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)
Opciones del software de diseño	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect
Software de fábrica	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro
Número de perfiles	1 x C, 1 x U	1 x C, 1 x U
Perfiles opcionales	Accesorios en 'L'	Accesorios en 'L'
Tamaño del perfil (dedicado)	89 mm (3.5”) El más popular	150 mm (6”) El más popular
Calibre	0,6 - 1,6 mm (24 - 16g)	0,8 - 1,6 mm (22 - 16g) (TF550H 1,2 - 2,0mm)
Estaciones para formación de perfiles estampados	Trece	Trece
Enderezadora de la bobina de acero	Uno	Uno
Herramientas para la perforación del perfil para paneles	Cinco	Cinco
Herramientas para la perforación del perfil para cerchas	Cuatro	Cuatro
Producción típica Rendimiento típico* (Según el diseño)	350 – 850 m/h (1.150 – 2.800 pies/h)	330 – 800 m/h (Máx 600 m/h 550H) (1.100 – 2.600 pies/h)
Velocidad máx. de línea Sección en C o U simple	Hasta 1.750 m/h (5.500 pies/h)	Hasta 1.750 m/h (5.500 pies/h) (Hasta 1.350 m/h TF550H)
Potencia del motor principal	11 Kw (15 hp)	11 Kw (15 hp)
Potencia hidráulica	5,5 Kw (7,5 hp)	7,5 Kw (10 hp)
Depósito hidráulico	100 L (25 gal)	120 L (30 gal)
Acumulador hidráulico Refrigeración hidráulica	Sí Sí	Sí Sí
Cortadora para perfil en L	Opcional	Opcional
Anchura	1,1 m (3,6 pies)	1,1 m (3,6 pies)
Longitud	5,8 m (19 pies)	5,8 m (19 pies)
Altura	1,6 m (5,2 pies)	1,6 m (5,2 pies)
Peso aproximado	4.100 Kg (8.800 lb)	4.200 Kg (9.250 lb) (4.300 Kg TF550H)
Voltaje y corriente	380 – 480 V 60 A	380 – 480 V 60 A
Impresora	2 cabezales de impresión de 16 puntos	2 cabezales de impresión de 16 puntos
Controlador	1 pantalla táctil Linux con conexión a red	1 pantalla táctil Linux con conexión a red
Capacidad de la desbobinadora (mecanizada)	3.000 Kg (6.600 lb) Diámetro 1.500 mm (60”)	3.000 Kg (6.600 lb) Diámetro 1.500 mm (60”)

* La estimación del rendimiento depende de la complejidad del diseño, el tamaño de los componentes y la función de perforación . Debido a su desarrollo continuo, las especificaciones están sujetas a reconfirmación a la hora de realizar el pedido.

Información de contacto:
FRAMECAD Solutions Ltd
PO Box 1292
Auckland 1140, Nueva Zelanda

P +64 9 307 0411
F +64 9 307 7139
E info@framecad.com
www.framecad.com

Este documento ha sido publicado con el propósito de proveer solamente información general. Adicionalmente, no se ofrece ningún tipo de garantía sobre la exactitud, parcial o total de la información suministrada. Por lo tanto, el uso de cualquier información contenida dentro de este documento para cualquier propósito, será enteramente en su propio riesgo, incluida la máxima responsabilidad legal establecida por la Ley.

FRAMECAD y FrameMaster son logotipos y marcas comerciales de FRAMECAD Solutions Ltd.

Copyright 2008 FRAMECAD Solutions Ltd. Está prohibida la reproducción total o parcial de este documento, con excepción de la previa autorización por escrito de FRAMECAD Solutions Ltd.

Distribuidor autorizado: